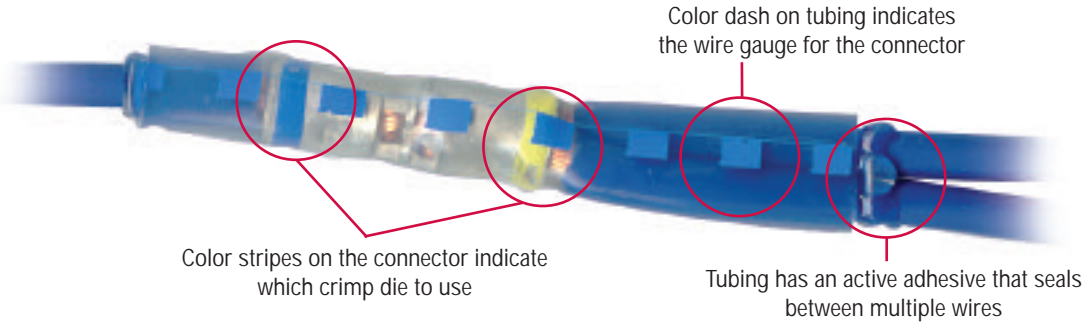


HYDRALINK

SEALED MULTIPLE WIRE CONNECTORS

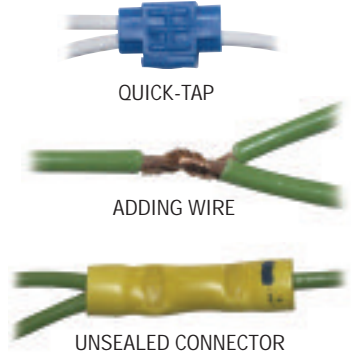
IN-LINE BUTT CONNECTORS

JOIN TWO WIRES TO ONE WIRE ...



PART NO. 998723 24-22 AWG Unit = 10/Box	PART NO. 998724 20-18 AWG Unit = 10/Box	PART NO. 998725 16-14 AWG Unit = 10/Box	PART NO. 998727 12-10 AWG Unit = 10/Box

REPLACES EXISTING METHODS:



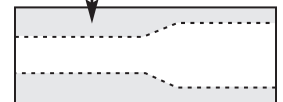
THEIR VERSION

The outside diameter of the butt connector is the same on both ends and only the inside diameter is adjusted for the different wire gauge. This means that the side for the smaller wire has a much thicker wall than normal and is extremely difficult to crimp. **ALMOST IMPOSSIBLE TO CRIMP PROPERLY & WIRE CAN EASILY PULL OUT!!**

OTHER'S STEP DOWN CONNECTOR



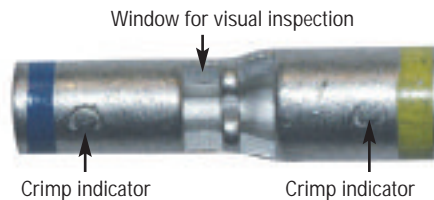
Thick copper wall - Difficult to crimp



OUR VERSION

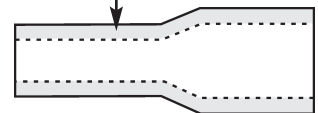
The barrel has two stripes - one on each end - to indicate which wire size to insert. Plus, the stripe matches the crimp die that needs to be used. For example, the blue stripe indicates the side where a 14 or 16 AWG wire is to be inserted, and it will be crimped in the blue crimp die.

EASY TO CRIMP & PROVIDES STRONG CRIMP TERMINATION!



The inside AND the outside diameter of the connector is varied which means that both sides will make a sound mechanical crimp.

Uniform copper wall - EASY to crimp



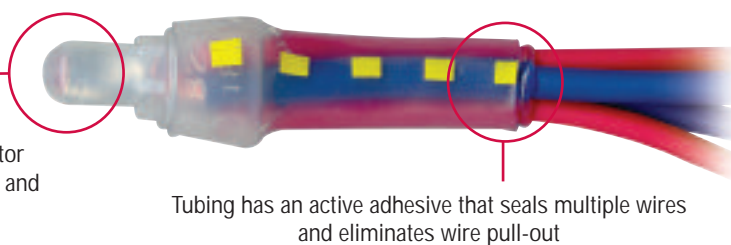
CLOSED-END CONNECTORS

JOIN TWO TO FOUR WIRES ...

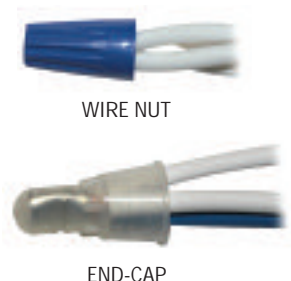
PART NO. 998728 22-14 AWG Unit = 10/Box	PART NO. 998729 18-10 AWG Unit = 10/Box

Closed-end connectors are crimped here.

In environments where corrosion and/or vibration are a problem, the closed-end connector can be used to replace wire nuts and other similar connectors.

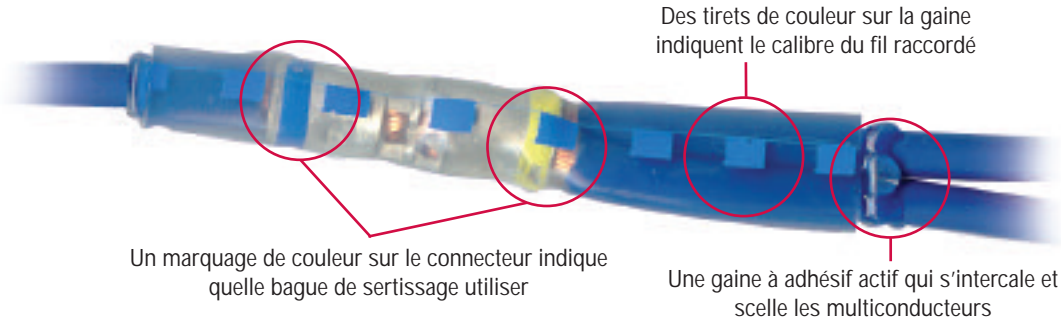


REPLACES EXISTING METHODS:



CONNECTEURS ABOUTÉS

RACCORDENT DEUX FILS À UN FIL...



NO DE PIÈCE 998723	NO DE PIÈCE 998724	NO DE PIÈCE 998725	NO DE PIÈCE 998727
24-22 AWG	20-18 AWG	16-14 AWG	12-10 AWG
Unité = 10/boîte	Unité = 10/boîte	Unité = 10/boîte	Unité = 10/boîte

REPLACE LES MÉTHODES ACTUELLES

RACCORDEMENT RAPIDE QUICK-TAP

FILS ADDITIONNELS

CONDUCTEUR NON ÉTANCHE

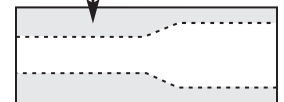
LEUR VERSION

Le diamètre extérieur du connecteur abouté est le même aux deux extrémités et seul le diamètre intérieur est ajusté aux différents calibres de fils. Par conséquent, la paroi entourant le plus petit conducteur est beaucoup plus épaisse que la normale, ce qui rend le sertissage très difficile. **QUASI IMPOSSIBLE DE FAIRE UN SERTISSAGE ADÉQUAT ET ÉVITER QUE LE CONNECTEUR SE DÉSENGAGE!!!**

CONNECTEUR BIÉTAGÉ PAR D'AUTRES



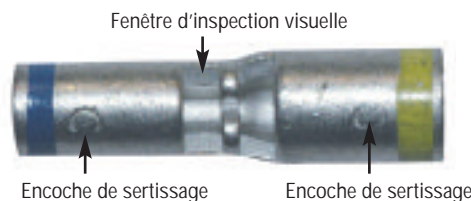
Paroi épaisse en cuivre difficile à sertir



NOTRE VERSION

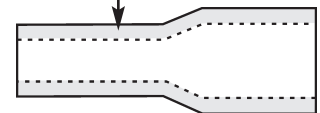
Le manchon à sertir est marqué de deux lignes – une à chaque extrémité – lesquelles indiquent quel calibre de fil insérer. De plus, la couleur des lignes est identique à la bague de sertissage compatible. Par exemple, une ligne bleue indique qu'il faut insérer un fil de calibre 14 ou 16 AWG, lequel sera sertit à l'aide d'une bague bleue.

SERTISSAGE FACILE ET COMPRESSION SOLIDE DU MANCHON AUTOUR DU CONNECTEUR!



Les diamètres intérieur et extérieur du connecteur sont variables, par conséquent le sertissage des deux parties sera mécaniquement très solide.

Paroi uniforme en cuivre – FACILE à sertir

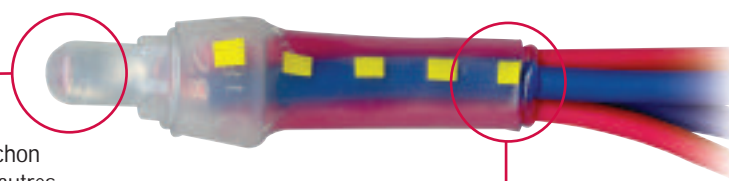


CONNECTEURS À CAPUCHON

RACCORDEMENT DE DEUX À QUATRE FILS...

Le sertissage des connecteurs à capuchon est fait à cet endroit.

Pour les milieux où la corrosion et/ou les vibrations sont un problème, le connecteur à capuchon peut remplacer les marrettes et autres éléments de fixation semblables.



Une gaine à adhésif actif qui s'intercale et scelle les multiconducteurs et empêche les connecteurs de se désengager.

NO DE PIÈCE 998728	NO DE PIÈCE 998729
22-14 AWG	18-10 AWG
Unité = 10/boîte	Unité = 10/boîte

REPLACE LES MÉTHODES ACTUELLES :

MARRETTES

CAPUCHON ISOLANT